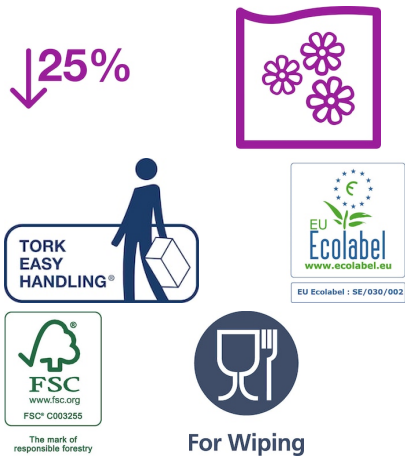


Beskrivning

Tork Xpressnap® Premiumservett är perfekt för självservicerestauranger. Med detta system kan du minska förbrukningen med minst 25 % jämfört med vanliga servettdispensrar. Tork Xpressnap® Extra Mjuk Vit Dispenserservett (2-lagers) är idealisk för restauranger där man är mån om bekvämlighet, cost-in-use och kvalitet.

- Unik förpackning där buntarna skyddas i en plastpåse som ger bättre hygien och enklare hantering
- Engagera kunderna med eget tryck – 75% av användarna läser meddelandet på servetten
- En större servett (ovikt) som passar utmärkt för alla typer av måltider
- Minskad förbrukning
- Hygien
- Eget tryck

Produktcertifikat



Leveransdata

Konsumentförpackning (CON) Transportförpackning (TRP) Pall (Pal)	
EAN	7322540539974 7322540539981 7322540613612
Förpackningsmaterial	Banderole / Shrink Carton -
Antal	500 4000 (8 CON) 96000 (24 TRP)
Höjd	165 mm 353 mm 2 268 mm
Längd	98 mm 559 mm 1 200 mm
Bredd	540 mm 404 mm 800 mm
Bruttovikt	1 246,87 g 10,59 kg 254,21 kg
Nettovikt	1 195 g 9,56 kg 229,44 kg
Volym	8,73 dm3 79,72 dm3 1,91 m3
Lager per pall	- - 6
TRP per lager	- - 4

Konsumentförpackning (CON) Transportförpackning (TRP) Pall (Pal)	
EAN	7322540539974 7322540539981 7322540613612
Förpackningsmaterial	Banderole / Shrink Carton -
Antal	500 4000 (8 CON) 96000 (24 TRP)
Höjd	165 mm 353 mm 2 268 mm
Längd	98 mm 559 mm 1 200 mm
Bredd	540 mm 404 mm 800 mm
Bruttovikt	1 246,87 g 10,59 kg 254,21 kg
Nettovikt	1 195 g 9,56 kg 229,44 kg
Volym	8,73 dm3 79,72 dm3 1,91 m3
Lager per pall	- - 6
TRP per lager	- - 4

Kompatibla produkter



Tork Xpressnap Stående disp Svart N4
272211



Tork Xpressnap Bordsdispenser Röd N4
272612



Tork Xpressnap Bordsdispenser Valnöt N4
273002



Tork Xpressnap Bordsdispenser Alumin N4
274002

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av

Återvunna fibrer
Kemikalier

Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer

Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger.

Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.

Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.

Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan.

Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte.

Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)

- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggingskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Kontakt med livsmedel

Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.

Miljöcertifiering

Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001.

Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.

Förpackning

Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja

Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum

Utfärdandedatum: 17-01-2022

Revisionsdatum: 06-11-2025

Tillverkning

Denna produkt tillverkas på fabriken Cuijk - NL och är certifierad i enlighet med ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 och FSC Chain-Of-Custody.

Avyttring/destruktion av produkt

Produkten är industriellt komposterbar enligt EN 13432 (Testrapport nummer 20LD03831). Lokala restriktioner kan förekomma. Kontrollera med dina lokala myndigheter att produkten är godkänd före industriell kompostering. Säkerställ också att produkten inte har använts i samband med farliga eller icke-komposterbara ämnen. Använda produkter skall inte överlämnas för återvinning.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige