



Think ahead.

Tork Avtorkningspapper Plus

130040



Beskrivning

Tork Avtorkningspapper Plus (2-lags) är ett mångsidigt papper som passar perfekt för lätt avtorkning och handavtorkning. Det kan användas med antingen Tork golvställ eller väggställ som har utvecklats med tanke på säkerhet, effektivitet och tillförlitlighet. Golv- och väggstället har enkla påfyllnings- och avrivningsfunktioner som gör det möjligt att dra av papper med en hand.

- God absorptionsförmåga för snabb upptorkning av spill och vätskor
- Idealisk för avtorkning av händer och lätt smutsade ytor
- Allround – hanterar allmän avtorkning som kräver styrka och absorption
- Mångsidig
- Olika användningsområden
- QuickDry
- Superabsorberande

Produktcertifikat



Produkt Detaljer

Antal Ark	1 500
Rullens bredd	36,9 cm
Rullens diameter	39 cm
Prägling	Ja
Hylsans inre diameter	7,1 cm
Tryck	Nej
Arklängd	34 cm
Lager	2
Rullens längd	510 m
System	W1
Färg	Vit

Leveransdata

	Konsumentförpackning (CON)	Transportförpackning (TRP)	Pall (Pal)
EAN	7322540182262	7322540182262	7322540188943
Förpackningsmaterial	none	Shrink	-
Antal	1	1 (1 CON)	30 (30 TRP)
Höjd	369 mm	369 mm	1 995 mm
Längd	390 mm	390 mm	1 200 mm
Bredd	390 mm	390 mm	800 mm
Bruttovikt	7 528 g	7,53 kg	225,84 kg
Nettovikt	7 339,41 g	7,34 kg	220,18 kg
Volym	56,13 dm3	56,13 dm3	1,68 m3
Lager per pall	-	-	5
TRP per lager	-	-	6

Kompatibla produkter



Tork Golvställ Vit W1
652000



Tork Golvställ Röd W1
652008



Tork Väggställ Vit W1
652100



Tork Väggställ Röd W1
652108

Miljöinformation

Innehåll	Produkten tillverkas av Färska fibrer Återvunna fibrer Kemikalier Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.
Material	Färska fibrer och återvunna fibrer I mjukpapperprocessen används både färska fibrer och returpapper. Valet av massa görs utifrån produktkrav och massatillgång så att massan används på det mest effektiva sättet. Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter. Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvalitet görs för varje produkt beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljusstyrka. Papperet löses i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.Färskfibermassa tillverkas av barrved eller lövträ. Träet utsätts för kemiska och/eller mekaniska processer där cellulosa fibrerna separeras och lignin och andra rester avlägsnas.Blekning av massa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på massan. Det finns två olika metoder som används idag för att bleka färskfibermassa: ECF (elementärt klorfritt, där klordioxid används, och TCF (helt klorfritt) där ozon, syre och väteperoxid används. Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit).
Kemikalier	Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet. Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda: Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar) Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper) Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet) För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel) Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper. Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter. Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport. I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel: skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel) pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra) retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer) Beläggningsskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande) I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi: Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa) Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och

fillers från återvunnet papper) Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare) Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Kontakt med livsmedel	Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.
Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 09-01-2020 Revisionsdatum: 24-04-2025
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Kostheim - DE och är certifierad i enlighet med HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 och FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destructured. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.
Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige	