

150109

Tork Basic Papir 1- lags

Miljøinformasjon

Innhold

Produktet er laget av
Resirkulert fiber
Kjemikalier
Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.

Materiale

Resirkulerte fibre
Resirkulering av papir er en effektiv bruk av ressurser, siden trefibrene brukes mer enn én gang. Det stilles høye krav til resirkulert papirs kvalitet og renhet. For å sikre trygge og hygieniske produkter, vurderes alle ledd i prosessen (innsamling, sortering, transport, lagring, bruk) nøye. Resirkulert papirfiber kan produseres av ulike typer papp og papir, som gamle aviser, magasiner, kontoravfall, pappkopper, melkekartonger og tørkepapir. Hvilken kvalitet det gjenvinnende papirmaterialet må ha, blir vurdert for hvert produkt og avhenger av produktets spesifikke behov knyttet til egenskaper og hvithet. Papiret oppløses i vann, vaskes og behandles med kjemikalier under høy temperatur, før det siles for å skille ut urenheter. Papirmassen blekes for å fjerne stoffer som kan påvirke egenskaper som renhet, absorberingsevne, styrke og farge på det ferdige produktet. Bleking av resirkulert fibermasse gjøres med klorfrie blekemidler (hydrogenperoksid og natriumdionitt). Noen av Torks produkter blekes, og noen blekes ikke. For blekede produkter bruker vi blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir).

Kjemikalier

Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produktsikkerhet.
For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer:

- Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter)
- Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir)
- For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet)
- For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bærere og fiksativer)
- For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet

I de fleste av våre fabrikker tilfører vi ikke optiske glansmidler, men dette forekommer ofte i returpapir siden det brukes på trykkpapir.
Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter.
Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport.
For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler:

- antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler)
- pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre)
- retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap)
- overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepping av papiret for å gjøre det mykt og absorberende)

For å gjenbruke utskudd og utnytte returfibre bruker vi:

- midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir)
- Kjemikalier for flokkulering (som bidrar til å rense vekk trykkfarge og fyllstoff fra returpapir)
- Blekemidler (for å øke hvitheten på papirmasse fra returpapir)

I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske

Impreriering

Dette produktet er sertifisert for FSC® med sertifikatnummer SA-COC-008266.

Emballasje

Oppfyllelse av direktiv for emballasje og emballasjeavfall (94/62/EF): Ja

Opprettelsesdato for
artikkel og siste revisjon av
artikkel

Utstedelsesdato: 19-04-2019
Revisjonsdato: 23-08-2023

Produksjon

Dette produktet produseres på Lilla Edet fabrikk, SE og er sertifisert i henhold til ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.

Essity Norway AS, 0663
OSLO, Norge